

ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

МИКРОСИЛЕР®-50

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ БЫСТРОСОХНУЩИЙ
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРАЙМЕР

2026

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Микросилер®-50 - однокомпонентный пропитывающий эластичный низковязкий праймер (грунтовка) на основе полиуретановой смолы, отверждаемый влагой воздуха. Глубоко проникает в основание, полимеризуется, укрепляя тем самым основание и обеспечивая повышенную адгезию последующих покрытий.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Грунтовочный слой в системах «Рабберфлекс®-55» и «Рабберфлекс®-ДШ».

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- Бетонное основание: влажность не более 6%, шероховатость 2-Ш (200-500 мкм) по СП 72.13330.2016, таблица 3.

- Металлическое основание: степень очистки 2 по ГОСТ 9.402-2004; ориентировочно Sa 2,5 по ISO 8501-1:2007 / ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Применять согласно технологическим регламентам на устройство систем «Рабберфлекс®-55» и «Рабберфлекс®-ДШ».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК	
Тип материала	Однокомпонентный полиуретановый праймер
Цвет	Прозрачная жидкость янтарного оттенка
Сухой остаток	48-52 %
Плотность	0,98-1,02 г/см ³
Вязкость по Брукфилду	10-400 сПуаз
Время плёнообразования при +20 °С и влажности 65 %	1-2 часа
Норма расхода на 1 слой	0,15-0,20 кг/м ²
Температура нанесения, воздух	+5 °С ... +35 °С
Температура нанесения, основание	+5 °С ... +35 °С
Допустимая влажность воздуха при нанесении	< 85 %
Адгезия к металлу	> 3,5 МПа
Адгезия к бетону	> 3,5 МПа

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Упаковка: металлическое ведро 4 кг.

- Срок годности: 12 месяцев с даты производства в невскрытой заводской упаковке.

- Хранить в заводской упаковке, в крытых сухих проветриваемых помещениях для огнеопасных веществ, при температуре от +5 °С до +25 °С. Защищать от солнечных лучей и осадков.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- До полимеризации материал относится к огнеопасным грузам по ГОСТ 19433-88 и веществам 3 класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76.

- После полной полимеризации материал не токсичен.

119296, Москва, Университетский проспект, дом 5
тел.: +7 (495) 727-06-37, факс: +7 (499) 995-06-46
e-mail: bridges@tempstroy.ru; info@tempstroy.ru
www.tempstroy.ru; www.stroy-magazin.ru